

Master-PUR HX Food A

Artikelstamm-Nr.: 000157

PU Absaug- und Förderschlauch, schwer, flexibel, lebensmittelecht EU10/2011 und FDA, permanent antistatisch



antistatisch



hydrolyse-resistent



lebensmittelecht
zulassung



mikroben-resistent



transparent



flexibel



schwer



sehr druckbeständig

Produktdetails

Konstruktion / Werkstoff

- Konstruktionsart: Profilextrudierter Schlauch mit Metallspirale
- Ausführung der Spirale: aus Edelstahl draht gefertigt
- Werkstoff der Spirale: Edelstahl 1.4310, Federstahl
- Ausführung der Wandung: aus reinem Werkstoff gefertigt, aus spezifiziertem Werkstoff gefertigt, extra verstärkte Verschleisszonen, extrem abriebfest ausgeführt durch gezielte Verstärkung unterhalb der Spirale, Zusatz eines nicht migrierenden Permanentantistatikums, Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 2,0 mm
- Werkstoff der Wandung: Polyether Polyurethan
- Spezifikationen der Wandung: Oberflächenwiderstand $R_0 < 10^9$ Ohm, gemessen nach DIN EN ISO 8031, Werkstoff entspricht der lebensmittelrechtlichen Bestimmung FDA 21 CFR § 177.2600 und 21 CFR § 177.1680, zugelassen für den direkten Lebensmittelkontakt der Kategorie E, gemäß EU-Richtlinie 1935/2004, 10/2011 und ihren jüngsten Änderungsrichtlinien

Eigenschaften

- Spezifikationen des Produktes: gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU, bei beidseitiger Erdung der Spirale zur aspirativen und pneumatischen Förderung nicht brennbarer Stäube und Schüttgüter in Zone 22. Zum Fördern von Gasen und Flüssigkeiten mit niedriger Leitfähigkeit in Zone 2, Herstellungsprozess gemäß GMP EC 2023/2006

- chemische Eigenschaften: mikrobe­resistent, geruchs- und geschmacksneutral, gute UV-Beständigkeit, halogenfrei, gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien, gute Ozonbeständigkeit, hydrolyseresistent, weichmacherfrei
- Flexibilität: flexibel
- physikalische Eigenschaften: permanent antistatisch
- Gewicht: schwer
- Druckbeständigkeit: sehr druckbeständig
- Farbe: transparent
- Sonstiges: hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit

Betriebstemperatur

- Temperaturbereich: -40 - 90 °C
- kurzzeitige Maximaltemperatur: kurzzeitig bis 125 °C

Lieferinformation

- Auslieferung, Art der Fertigung: ab Produktion sind verschiedene Nennweiten in Standardlängen lieferbar, einzelne Nennweiten und Längen auch ab Lager

Einsatzgebiete

- Einsatzgebiete: Schüttgut & Bau, Chemie, Lebensmittel & Pharma, Kunststoff

Individualisierungsoptionen

- optionale Artikel Modifikation (auf Anfrage): andere Nennweiten, andere Farben, mit kundenspezifischem Aufdruck

Artikelvarianten

Erweiterte Artikelnummer	Artikelnummer	Nennweite (DN) mm	Außendurchmesser mm	Biegeradius* mm	Gewicht kg/m	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Max. Fertigungslänge m	Lagerlängen m
000157:32:x	000157	32	42	80	0,66	4,85	0,94	20,00	
000157:40:x	000157	40	50	100	0,83	4,27	0,94	20,00	
000157:51:x	000157	51	61	125	1,04	4	0,94	20,00	10
000157:55:x	000157	55	65	140	1,10	3,75	0,89	20,00	
000157:60:x	000157	60	70	150	1,20	3,6	0,89	20,00	
000157:65:x	000157	65	75	165	1,29	3,3	0,89	20,00	
000157:70:x	000157	70	80	175	1,38	3,15	0,89	20,00	
000157:76:x	000157	76	87	190	1,61	2,92	0,89	20,00	10
000157:80:x	000157	80	93	200	1,93	2,77	0,89	20,00	
000157:90:x	000157	90	103	225	2,16	2,4	0,89	20,00	
000157:102:x	000157	102	115	250	2,60	2,1	0,87	20,00	10
000157:110:x	000157	110	124	275	2,82	1,95	0,87	20,00	
000157:115:x	000157	115	129	290	2,94	1,8	0,87	20,00	
000157:120:x	000157	120	134	300	3,07	1,65	0,87	20,00	
000157:125:x	000157	125	138	310	3,33	1,65	0,87	20,00	
000157:127:x	000157	127	140	315	3,44	1,65	0,87	20,00	
000157:130:x	000157	130	145	325	3,54	1,65	0,84	20,00	

Erweiterte Artikelnummer	Artikelnummer	Nennweite (DN) mm	Außendurchmesser mm	Biegeradius* mm	Gewicht kg/m	Betriebsdruck bar	Unterdruck bar	Max. Fertigungslänge m	Lagerlängen m
000157:150:x	000157	150	165	433	4,08	1,5	0,82	20,00	
000157:152:x	000157	152	167	450	4,13	1,5	0,82	20,00	

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20°C.
Angabe zum Biegeradius bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens
Technische Änderungen und Farbabweichungen vorbehalten

Liefervarianten

Erhältlich in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit kundenspezifischem Aufdruck.

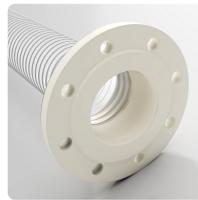
Mögliche Anschlüsselemente



Combiflex VA Gewindestutzen Food
angegossener VA-Gewindestutzen mit Aussengewinde nach DIN ISO 228 für alle Master-PUR-Food-Schläuche, lebensmittelecht EU 10/2011



Master-Grip Doppeldrahtschelle, schraubbar
Spezialschelle zur Befestigung leichter und mittelschwerer, rechtsgängiger Spiralschläuche wie Flamex B-se, Flamex B-F se, Master-PUR Trivolution, Master-PUR Food, Master-PVC und Master-SANTO



Combiflex PU-Festflansch Food
Fest angegossener PU-Flansch für alle Master-PUR Food-Schlauchtypen, zugelassen für den direkten Lebensmittelkontakt EU 10/2011, für Gegenflansche nach DIN 2632 / DIN 2633 / DIN 2673



Combiflex PU-Gewindestutzen Food
angegossener PU-Gewindeanschluss zur Befestigung von Armaturen an Master-PUR Food-Schläuchen, Zugelassen für den direkten Lebensmittelkontakt EU 10/2011, in Anlehnung an DIN ISO 228



Combiflex Milchrührerschraubung Kegelstutzen
angegossene Rohrverschraubung mit Nutmutter nach DIN 11851 für Master-PUR Food-Schläuche, lebensmittelecht EU 10/2011



Combiflex PU-Kegelflansch Food
fest angegossenes Schnellverbindingssystem für alle Master-PUR Food-Schlauchtypen in Anlehnung an DIN 3016, lebensmittelecht EU 10/2011

Persönliche Beratung

Wir beraten Sie gerne
telefonisch:
+49 209 97077-112

Produktanfragen über
masterflex.de

Anschrift Zentrale

Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45981 Gelsenkirchen

