



Master-Tube TPE F



Lebensmittel
zugelassen



spiralfrei



metallfrei



sehr flexibel

Produktdetails

Konstruktion / Werkstoff

- Konstruktionsart: axial extrudierter Schlauch ohne Naht- und Schweißstellen
- Werkstoff der Wandung: TPE

Eigenschaften

- chemische Eigenschaften: gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien
- mechanische Eigenschaften: gute mechanische Ermüdungsfestigkeit bei dynamischer Belastung
- Flexibilität: sehr flexibel
- physikalische Eigenschaften: kälteflexibel

Betriebstemperatur

- Temperaturbereich: -40 bis 125 °C

Lieferinformation

Einsatzgebiete

- Einsatzgebiete: Anlagen- & Maschinenbau / Industrie / Lebensmittel & Pharma

Individualisierungsoptionen

- optionale Artikel Modifikation (auf Anfrage): bedruckbar / Rollenware

Liefervarianten

Erhältlich in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit kundenspezifischem Aufdruck.

Entsorgungshinweis

Das Produkt ist nach der Nutzung gemäß der beim Anwender regional gültigen gesetzlichen Regelungen (in Deutschland nach der jeweils gültigen Abfallverzeichnisverordnung (AVV)) zu entsorgen.

Persönliche Beratung

Wir beraten Sie gerne
telefonisch:
+49 209 97077-112

Produktanfragen über
[masterflex.de](https://www.masterflex.de)

Anschrift Zentrale

Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45981 Gelsenkirchen

