

Ein Hochleistungsprodukt voller Vorteile für den Anwender:

- Durch seine absolut nahtlos glatte und totraum-freie innere Oberfläche bietet er optimale Strömungsbedingungen bei minimalen Strömungsverlusten. Der angenehme Nebeneffekt: Durch die Strömungsoptimierung lassen sich Energieverbrauch und Kosten senken
- Kein Verbleiben von Mediumresten an innen liegenden Kanten oder Poren
- Durch die optimierte Konstruktion des Schlauchprofils bietet der **Master-PUR Performance**, selbst bei geringen Platzverhältnissen, eine hohe Flexibilität und ist komfortabel in der Handhabung
- Durch die Beschaffenheit des Materials weist der **Master-PUR Performance** eine doppelt so gute Abriebfestigkeit gegenüber herkömmlichen Schläuchen aus thermoplastischem Polyurethan (TPU) auf. Die Standzeit des Schlauchs erhöht sich deutlich
- Im Vergleich zu üblichen Standard-Spiralschläuchen bringt der Schlauch eine gute Druck- und Vakuumbeständigkeit mit sich. Zusätzlich ist der Schlauch mikrobenresistent und antistatisch. Er erfüllt die Anforderungen der TRBS 2153 bzw. Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95) zur Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladung

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns über:

Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45891 Gelsenkirchen, Germany
Tel. +49 209 97077-0
Fax +49 209 97077-33
www.masterflex.de
info@masterflex.de

A MASTERFLEX GROUP COMPANY

 **MASTERFLEX**
Connecting Values

MASTERFLEX - September 2013 -

Weltneuheit

Master-PUR Performance – A star is born!

Absolut glatt. Absolut abriebbeständig.
Absolut flexibel.



Konzipiert für Industrieanwendungen, in denen stark abriebverursachende Schüttgüter gefördert und ein hohes Maß an Flexibilität gefordert werden.

Ihr starker Partner für den Härtefall!

 **MASTERFLEX**
Connecting Values

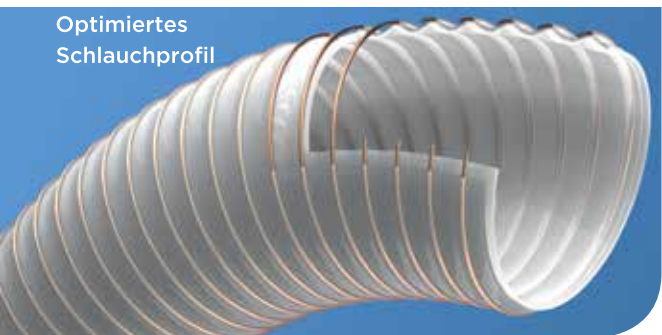
Extrem flexibel trotz hoher Abriebbeständigkeit

Der Master-PUR Performance ist eine Weltneuheit, die von keinem Schlauchhersteller sonst produziert werden kann.

Mit seiner absolut nahtlos glatten Innenwand sorgt er für **optimale Förderleistung und senkt so den Energieverbrauch** Ihrer Anwendung. Das einzigartige Herstellungsverfahren macht ihn zum **abriebfestesten PU-Spiralschlauch weltweit**. Langlebigkeit, verlängerte Austauschintervalle und Kosteneffizienz sind garantiert. **Die Besonderheit ist seine extreme Flexibilität**. Trotz seiner robusten Wandkonstruktion läßt er sich auch als Kurzlänge komfortabel in engen Bögen verbauen.

Ein optimiertes Schlauchprofil in Verbindung mit speziell modifizierten dreifach vernetzten Gießelastomeren machen den **Master-PUR Performance** so flexibel.

Optimiertes Schlauchprofil



- Circa 2 mm Schlauch-Innenauskleidung
- Wandstärke insgesamt mind. 2,5 mm
- Optimierte Konstruktion des Schlauchprofils
- Dadurch extrem flexibel
- Problemlos in engen Bögen verbaubar (auch in 1 m Kurzlänge)

Neue Maßstäbe im Bereich der Spiralschläuche für die Schüttgutförderung



Werkstoff

Spirale: Federstahldraht

Wandung: reines Polyurethan

Auskleidung: anwendungsoptimiertes Polyurethan

Einsatzbereiche

- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z.B. Sand, Kies, Getreide, Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Spezialschlauch zur Förderung extrem abrasiver Medien
- Förderschlauch für die Beschickung und Reinigung in Glashütten, Mineralienaufbereitungsbetrieben, Stahlwerken, Steinbrüchen, Werften und Hafenanlagen, Zementwerken, Flachdachbekiesung
- sonstige Förder- und Verladeeinrichtungen

Eigenschaften

- antistatisch, Oberflächenwiderstand $R_o < 10^9$ Ohm
- extrem abriebfestes, superstarkes PU-Material
- öl- und benzinfest
- absolut glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- mikrobenresistent
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- extrem flexibel
- gute chemische Beständigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- hohe Zug- und Reißfestigkeit

Temperaturbereich

- -40°C bis +90°C, kurzzeitig bis +125°C