



Schläuche in der Agrarindustrie

Schläuche und Verbindungstechnik für anspruchsvolle Anwendungen in der Agrarindustrie

Ihr kompetenter Partner für Anwendungen in der Agrarindustrie

So vielseitig wie die Anwendungsfelder der Agrarindustrie sind, so vielseitig ist auch das Produktportfolio der Masterflex Group in Bezug auf Hightech Schläuche & Verbindungssysteme.

Diese Broschüre gibt Ihnen einen kleinen Überblick über die Bandbreite unserer Produkte für den Bereich Agrar.

Folgende Einsatzbereiche zeigen einen kleinen Teil der möglichen Anwendungen, in denen die Schläuche der Marken Masterflex, Novoplast Schlauchtechnik und Matzen & Timm zum Einsatz kommen:

Kartoffelroder Silobefüllung
Maschinenkomponenten

Pflanzenschutzgeräte

Saatguttransport Drillmaschinen

Getreidetransport oder -förderung Getreidemühlen

Tierfütterung

Düngemittelausbringung Pneumatische Bremssysteme

Sähmaschinen Erntemaschinen

Fahrbare Mischanlagen Ballenpressen

Getreidetransport in Silos

Melkmaschinen Reifenbefüllungssysteme

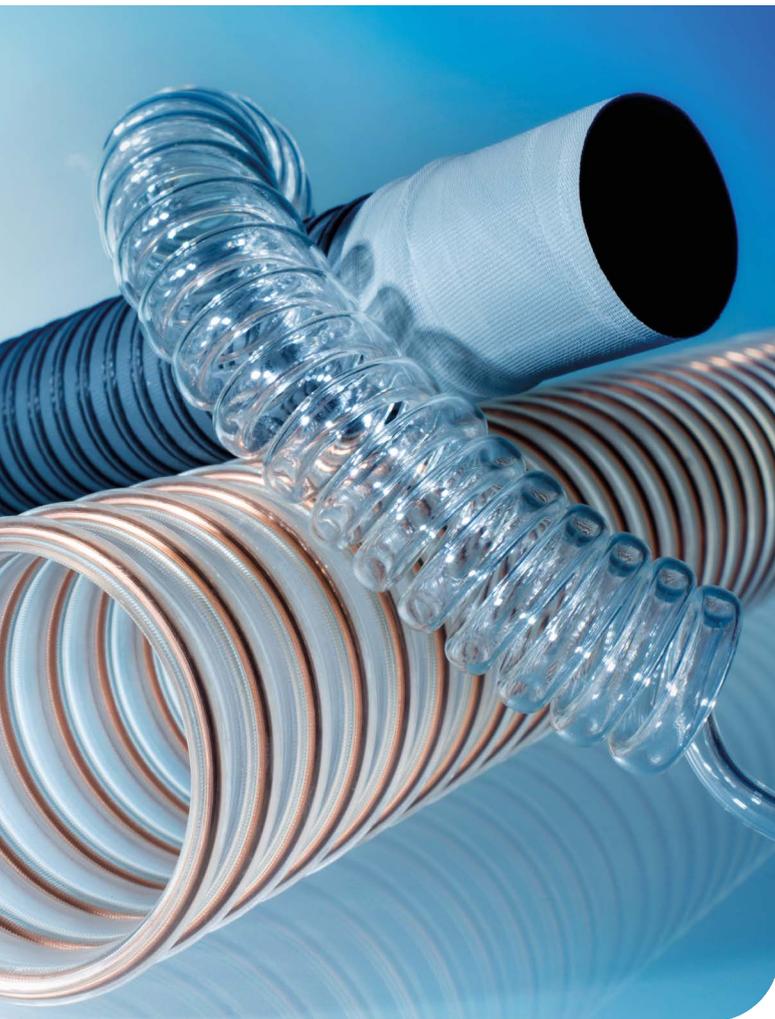
Saatgutvorbereitung

Futtermittelherstellung

Ist Ihre Anwendung nicht dabei?
Kontaktieren Sie uns und informieren Sie sich über weitere Produktlösungen.

 +49 209 97077 - 9889

 sales.masterflex@masterflexgroup.com



Warum Schläuche der Masterflex Group?

Sie sind auf der Suche nach einem Spezialisten für Komponenten und Zubehör für Maschinen und Anwendungen in der Agrarindustrie?

Die Masterflex Group mit Ihren Marken **Masterflex, Novoplast Schlauchtechnik und Matzen & Timm** stellt Hightech Schläuche und Verbindungssysteme aus Hochleistungs-Kunststoffen und -Gewebe her. Wir bieten Standard Produkte sowie auf individuelle Anforderungen zugeschnittene Produktlösungen.

Welche Vorteile bieten Ihnen Schläuche aus Polyurethan und anderen qualitativ hochwertigen Materialien der Masterflex Group?

Wir greifen bei der Produktion unserer Schläuche auf qualitativ hochwertige Rohstoffe zurück, die unsere Produkte langlebiger, flexibler und zuverlässiger machen als andere gängige Produkte. Dabei verwenden wir Polyurethan, Polyamid, Polyethylen, mehrlagiges silikonbeschichtetes Polyestergerewebe und andere Hightech Kunststoffe und -Gewebe.

Einige Vorteile der Materialien auf einen Blick:

- die **Abriebfestigkeit und Haltbarkeit** von Polyurethan ist 3-4 mal höher, als die der meisten weich-PVC-Materialien. Das bedeutet eine Reduzierung der Instandhaltungskosten durch längere Serviceintervalle der Maschinen.
- sehr **gute Flexibilität** und **geringes Gewicht** sowie **Kältebeständigkeit** bis -40°C zeichnen Schläuche aus Polyurethan aus. Dies ermöglicht ein **einfaches Handling auch bei niedrigsten** Temperaturen.
- die absolut **glatte innere Oberfläche** erleichtert das Reinigen der Schläuche.
- standardmäßig sind unsere Schläuche aus Polyurethan **mikrobenresistent, permanent antistatisch und schwer entflammbar nach DIN 4102-B1**. Dies macht sie zu einer zuverlässigen und sicheren Lösung für extreme Bedingungen.
- Schläuche aus Polyamid oder Polyestergerewebe weisen eine gute **Temperaturbeständigkeit** auf, was sie sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen **vielseitig einsetzbar** macht.

Für nahezu alle Branchen können wir hochwertige Schläuche und Verbindungssysteme anbieten, ganz gleich ob Standardlösungen gefragt sind, oder ob wir für Ihre individuellen Fragestellungen Lösungen entwickeln.



Unsere Produkte - Masterflex

Master-PUR L Trivolution



PU Absaug-/Förderschlauch, sehr flexibel, Oberflächenwiderstand $< 10^9$ Ohm, permanent antistatisch, mikrobeneutral, schwer entflammbar

Einsatzbereiche

- Hochflexibler Spiralschlauch für Absaugung/Transport von abriebverursachenden Feststoffen, gasförmigen und flüssigen Medien, wie z. B. Getreide, Saatgut, Dünger, Staub, Pulver
- Getreidemöhlen
- Silobefüllung, Trocknung
- Schutzschlauch gegen mech. Belastungen
- schwer entflammbar gemäß DIN 4102 B1

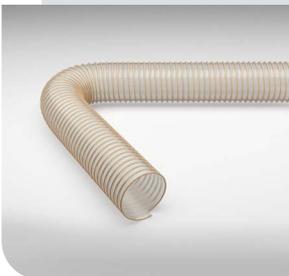
Lieferbar in:

DN 25 - DN 500
Farbe: transparent
Lagerlängen: siehe Internet
max. Fertigungslänge: 25 m abhängig von DN

Temperaturbereich

-40 °C bis +90 °C
kurzzeitig bis +125 °C

Master-PUR H MHR



PU Absaug- und Förderschlauch, mittelschwer, gute Flexibilität, mikrobeneutral und hydrolysebeständig

Einsatzbereiche

- Flexibler Spiralschlauch für Absaugung/Transport von abriebverursachenden Feststoffen, gasförmigen und flüssigen Medien, wie z. B. Getreide, Saatgut, Dünger, Staub, Pulver
- Granulat-Förderschlauch
- Transport von Spänen
- Absaug- und Förderschlauch für abriebverursachende Feststoffe, bei denen Mikroben- und Hydrolysebeständigkeit gefordert werden

Auf Anfrage lieferbar in:

DN 16 - DN 500
Farbe: transparent
Lagerlängen: siehe Internet
max. Fertigungslänge: 25 m abhängig von DN

Temperaturbereich

-40 °C bis +90 °C
kurzzeitig bis +125 °C

Master-PUR Performance



PU Absaug-/Förderschlauch, extrem abrieb-/vakuumfest, innen absolut glatt, permanent antistatisch, $< 10^9$ Ohm, mikrobeneutral

Einsatzbereiche

- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand, Kies, Getreide, Granulate, sowie für Umschlag-/Förderanlagen
- überall, wo leicht zu reinigenden Oberflächen erforderlich sind
- Absaug-/Förderschlauch für extrem abriebverursachende Feststoffe, flüssige und gasförmige Medien
- Förderschlauch für Siloanlagen, Saatgutmaschinen, Mühlenbetrieb etc.

Lieferbar in:

DN 38 - DN 202
Farbe: transparent
Lagerlängen: siehe Internet
max. Fertigungslänge: 10 m abhängig von DN

Temperaturbereich

-40 °C bis +90 °C
kurzzeitig bis +125 °C



Unsere Produkte - Matzen & Timm

Flexrapid®



Silikonbeschichtetes Polyestergewebe, gute Hitze- und Kältebeständigkeit, sehr leicht, gute Ozonbeständigkeit

Einsatzbereiche

- für Heiß- und Kaltluftführung
- für den Einbau in Turboladersystemen
- für den Einsatz in Klima- und Belüftungssystemen
- für den Einbau in Kühlsystemen

Lieferbar in:

DN 10 - DN 152
Farbe: blau, schwarz, rot
Standardschenkellänge: 100 & 150 mm
Abweichende Längen auf Anfrage

Temperaturbereich

-60 °C bis +180 °C

Unsere Produkte - Novoplast Schlauchtechnik

Pneumatikschläuche aus Polyamid



PA Pneumatikschlauch, geringes Gewicht, gute Temperaturbeständigkeit, gute Druckbeständigkeit, gute chem. Beständigkeit gegen Öle, Fette, Kraftstoffe, hoher Abriebwiderstand

Einsatzbereiche

- zur Ansteuerung pneumatischer Einheiten/Ventile
- Förderung von abrasiven Stoffen
- Sitztechnik bei landwirtschaftlichen Fahrzeugen
- für Förder- und Transporttechnik (Rundriemen)

Lieferbar in:

Außen-Ø: 4,0 bis 22,0 mm
Farbe: natur, schwarz, blau

Auf Anfrage lieferbar in:
Sondergrößen und -farben

Temperaturbereich

-40 °C bis +90 °C

Pneumatikschläuche aus Polyurethan



PUR Pneumatikschlauch, geringes Gewicht, äußerst kälteflexibel, UV-beständig, hohe Elastizität, knickbeständig, öl- und fettbeständig, hydrolyse- und mikrobienbeständige Ausführungen, Material FDA-konforme Ausführung

Einsatzbereiche

- zur Ansteuerung pneumatischer Einheiten/Ventile
- Förderung von abrasiven Stoffen
- Sitztechnik bei landwirtschaftlichen Fahrzeugen
- für Förder- und Transporttechnik (Rundriemen)

Lieferbar in:

Außen-Ø: 4,0 bis 16,0 mm
Farbe: natur, schwarz, blau

Auf Anfrage lieferbar in:
Sondergrößen und -farben

Temperaturbereich

-40 °C bis +85 °C

Schläuche aus LD-PE (Polyethylen)



geringes Gewicht, physiologisch unbedenklich, Material ist lebensmittelecht, hohe chemische Beständigkeit, günstiger Anschaffungspreis, hydrolyse- und mikrobienbeständig

Einsatzbereiche

- pneumatische Anwendungen
- Zuführung von flüssigen Medien wie Wasser

Lieferbar in:

Außen-Ø: 4,0 bis 16,0 mm
Farbe: natur, schwarz, blau

Auf Anfrage lieferbar in:
Sondergrößen und -farben

Temperaturbereich

-40 °C bis +85 °C

Saatgutschläuche aus Polyurethan

Egal ob Großflächensämaschine, pneumatische Einzelkorndrillmaschine oder Aufbau-Säkombination: Kunststoffschläuche spielen eine zentrale Rolle beim Materialtransport vom zentralen Saatgutbehälter bis hin zur Saatgutablage.

Masterflex Group ist Partner namhafter Unternehmen der Agrartechnik, die beim Bau neuer Drill- und Sämaschinen auf die Produkte von Masterflex vertrauen. Polyurethan Spiral- oder Glattschläuche werden insbesondere für die Materialzuführung in der Maschine eingesetzt.



Schläuche aus Polyurethan für den Getreidetransport

Mittels Druck- oder Saugförderung kann Getreide von einem Ort zu einem anderen transportiert werden.

Insbesondere bei der Getreideaufnahme direkt vom Boden können flexible Schläuche in Verbindung mit einem Saugdruckgebläse ihre Stärke ausspielen.

Viele Anlagenbauer und Mühlenbetriebe setzen daher bei der pneumatischen Getreideförderung auf die flexiblen Polyurethan-Schlauchlösungen der **Masterflex Group**.



Spiralschläuche für Tierfütterung

Bei der Futtermittelversorgung wird Kraftfutter von zentralen Silos bis zum Trog im Stall oft über eine lange Distanz gefördert.

Flexible Schlauchleitungen helfen kritische Strecken und Bögen zu überbrücken.

Viele Stallausrüster und Silobauer wählen Spiralschläuche der **Masterflex Group** für den Transport rieselfähiger Schüttgüter.



Formschläuche zur Motorenluftansaugung

Selbstfahrende Mäh- und Erntemaschinen erfordern spezifische Lösungen bei der Luftführung- und Luftansaugung im Motorraum bzw. im Bereich der Kabinenbelüftung.

Viele Sonderfahrzeugbauer nutzen Formschläuche der **Masterflex Group** für die Ansaug- oder Abgasrückführung sowie zur Frischluftversorgung.



Pneumatische Funktionsschläuche für Maschinenkomponenten

Im Bereich der Fütterungs- und Melktechnik spielen pneumatische Antriebe und pneumatisch betätigte Ventile eine große Rolle. Gleiches gilt beim Agrarfahrzeugbau, wo die pneumatische Steuerungstechnik für das Funktionieren bestimmter Fahrzeugkomponenten, z.B. der Sitze, von entscheidender Bedeutung ist.

Für die passgenaue Verschlauchung entsprechender Aggregate und Komponenten sind Glattschläuche der **Masterflex Group** für viele Anlagen- und Fahrzeugbauer die richtige Lösung.



Schläuche zur Düngemittelausbringung

Scharfkantiger Dünger setzt den bei der Düngerausbringung eingesetzten Schläuchen besonders zu.

Hier punkten Polyurethanschläuche der **Masterflex Group** mit einer deutlich längeren Standzeit gegenüber Schlauchlösungen aus anderen Werkstoffen.





Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten



Masterflex SE
Willy-Brandt-Allee 300
45891 Gelsenkirchen
Germany
Tel. +49 209 97077-0
Fax +49 209 97077-33
www.masterflex.de
info.masterflex@masterflexgroup.de
A MASTERFLEX GROUP COMPANY

 **MASTERFLEX GROUP**
Connecting Values